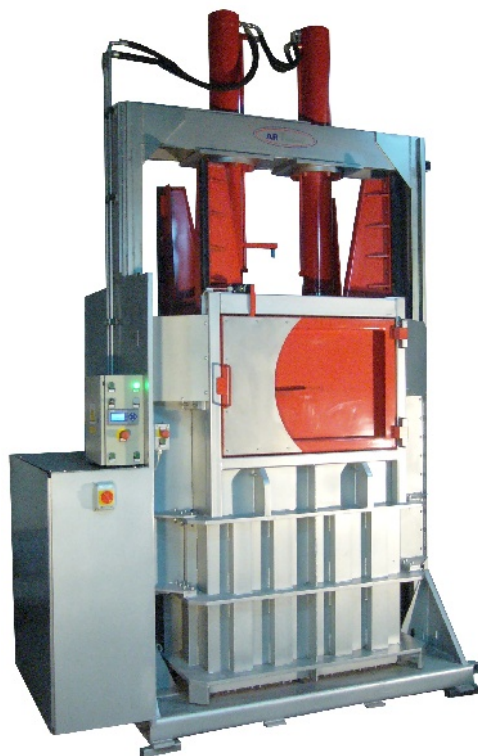


Belownica ARTechnic PBTs640



Zalety maszyny:

- **wyjątkowo sztywna i stabilnie prowadzona płyta prasująca.** Siłownik hydrauliczny nie przejmuje sił gnących od płyty prasującej, które mogą spowodować jego uszkodzenie. Siły działające na płytę prasującą podczas prasowania, przejmowane są przez specjalne tworzywowe prowadnice dopasowane do narożników komory prasującej. Prowadnice te wykonane są ze specjalnie dobranego tworzywa sztucznego charakteryzującego się bardzo wysoką odpornością na ścieranie przez co są elementami o wyjątkowej trwałości. Dzięki naszym rozwiązaniom nie ma potrzeby kontrolowania przechyłów płyty prasującej. Wszystko po to, aby mogli Państwo swobodnie oraz bezpiecznie eksploatować nasze maszyny, nawet na bardzo wymagających materiałach, bez zmartwień np. o ewentualną awarię spowodowaną przez niedoświadczony personel obsługujący maszynę.
- **konstrukcja stalowa** naszych maszyn zaprojektowana jest do przenoszenia obciążeń znacznie przekraczających znamionowe obciążenia dla poszczególnych modeli (stąd zazwyczaj większa masa własna naszych maszyn w porównaniu z maszynami firm konkurencyjnych);
- **system zapadek** zapobiegający podnoszeniu materiału prasowanego po kolejnych cyklach pracy;
- **możliwość specjalnego wykonania** maszyny na życzenie klienta, np. zmiana skoku płyty prasującej, zmiana otworu załadunkowego, zmiana rozmiarów beli itp.
- **możliwość wiązania pakietów** (bel) wszystkimi powszechnie stosowanymi materiałami takimi jak: taśma poliestrowa, sznurek czy też drut stalowy;
- **możliwość wyboru wersji sterowania**, jak również opcji dodatkowych w zależności od indywidualnych potrzeb klienta
- **bezobsługowy i trwały** układ hydrauliczny;
- **brak ukrytych kosztów** eksploatacji maszyny;

Specyfikacja techniczna

Ilość komór:	jedna	Załadunek:	frontalny
Otwór załadunkowy:	1150 x 650 mm	Wiązanie beli:	ręczne
Nacisk maksymalny:	640kN (64 tony)	Zasilanie:	400/50 [V/Hz]
Nacisk jednostkowy:	7,86 kg/cm ²	Moc silnika:	7,5 kW
Wymiary beli:	1100 x 740 x 800-1000	Cykl pracy:	ok. 19 sekund
Waga beli:	ok. 400 – 500 kg	Waga:	3100 kg
Teoretyczna wydajność:	ok. 2 belki/godz.		

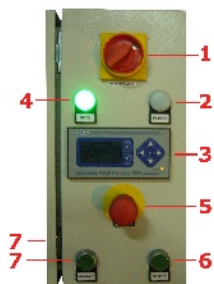
Dostępne sterowania

Sterowanie x (EXTRA)

Cechy

- sterownik PLC
- automatyczne sterowanie cyklem pracy
- sygnalizacja zakończenia belki
- wyświetlacz ciekłokrystaliczny
- płynna regulacja maksymalnego nacisku z postępem 1 tona
- płynna regulacja wysokości belki z postępem 2 cm
- statystyki dzienne/tygodniowe/miesięczne - możliwość odczytania ilości wykonanych belk wraz z oszacowaniem wagi
- wybór programu prasowania dla różnego rodzaju surowców, w tym możliwość ustawienia czasu przytrzymania płyty prasującej w dolnej pozycji

Panel sterowania



1. Wyłącznik główny z możliwością blokady w pozycji „0”. (Uniemożliwienie uruchomienia maszyny przez osobę niepowołaną).
2. Kontrolka biała PAKIET sygnalizująca osiągnięcie maksymalnego napełnienia prasy;
3. Panel sterujący.

4. Kontrolka SIEĆ -zielona sygnalizująca podłączenie zasilania do belownicy i włączenie wyłącznika głównego;
5. Wyłącznik awaryjny STOP;
6. Przycisk START rozpoczynający proces prasowania;
7. Przyciski WYRZUT obsługi oburęcznej – sterowanie wyrzutnika belki;

Galeria



Kontakt

Adres:	ARTechnic, ul. Gen. St. Maczka 9, 43-300 Bielsko-Biała, Polska
Telefony:	tel.: +48 (33) 488 31 39; tel.: +48 (33) 488 12 87; tel./fax: +48 (33) 816 01 69; kom.: +48 509 033 132; kom.: +48 501 330 786; kom.: +48 509 033 134; Serwis kom.: +48 509 451 124; INFOLINIA: 0801 000 816
E-mail WWW	E-mail: biuro@artehnic.pl , rluba@artehnic.pl , bartekb@artehnic.pl , tomek@artehnic.pl , jskrudlik@artehnic.pl , WWW: www.artehnic.pl www.belownicezywane.pl