

Belownica ARTechnic PBB300 do opakowań typu BIG BAG z hydraulicznym wyrzutnikiem



Zalety maszyny:

- **wyjątkowo sztywna i stabilnie prowadzona płyta prasująca.** Siłownik hydrauliczny nie przejmuje sił gnących od płyty prasującej, które mogą spowodować jego uszkodzenie. Siły działające na płytę prasującą podczas prasowania, przejmowane są przez dwie specjalne stalowe prowadnice. Prowadnice te umieszczone są w gniazdach wykonanych ze specjalnie dobranej tworzywa sztucznego charakteryzującego się bardzo wysoką odpornością na ścieranie przez co są elementami o wyjątkowej trwałości. Dzięki naszym rozwiązaniom nie ma potrzeby kontrolowania przechyłów płyty prasującej. Wszystko po to, aby mogli Państwo swobodnie oraz bezpiecznie eksploatować nasze maszyny, nawet na bardzo wymagających materiałach, bez zmartwień np. o ewentualną awarię spowodowaną przez niedoświadczony personel obsługujący maszynę.
- **konstrukcja stalowa** naszych maszyn zaprojektowana jest do przenoszenia obciążeń znacznie przekraczających znamionowe obciążenia dla poszczególnych modeli (stąd zazwyczaj większa masa własna naszych maszyn w porównaniu z maszynami firm konkurencyjnych);
- **możliwość specjalnego wykonania** maszyny na życzenie klienta, np. zmiana skoku płyty prasującej, zmiana otworu załadowczego, zmiana

rozmiarów beli itp.

- **możliwość wiązania pakietów** (bel) wszystkimi powszechnie stosowanymi materiałami takimi jak: taśma poliestrowa, sznurek czy też drut stalowy;
- **możliwość wyboru wersji sterowania**, jak również opcji dodatkowych w zależności od indywidualnych potrzeb klienta
- **bezobsługowy i trwały** układ hydrauliczny;
- **brak ukrytych kosztów** eksploatacji maszyny;

Specyfikacja techniczna

Ilość komór:	jedna	Załadunek:	frontalny
Otwór załadowczy:	1215 x 520 mm	Wiązanie beli:	ręczne
Nacisk maksymalny:	300kN (30 ton)	Wyrzut beli:	Automatyczny hydrauliczny wyrzutnik
Nacisk jednostkowy:	3,12 kg/cm ² lub 2,5 kg/cm ²	Zasilanie:	400/50 [V/Hz]
Wymiary beli:	1200 x 800 x reg. mm lub 1200 x 1000 x reg. mm	Moc silnika:	4 kW
Ilość worków w beli:	200-400	Cykl pracy:	50 sekundy
Teoretyczna wydajność:	ok. 3 belki/godz.	Waga:	4000 kg

- zintegrowany zasilacz hydrauliczny (opcja: wolnostojący)

- hydrauliczny wypychacz gotowego pakietu

- sterowanie PLC z wyświetlaczem

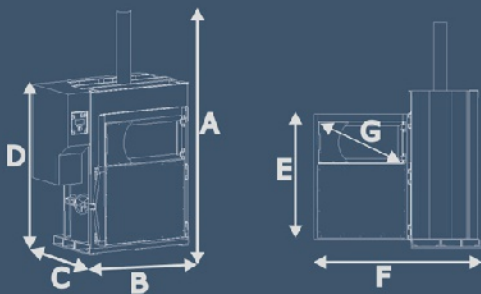
- nacisk 30 T (regulacja w zakresie 10-30T)

- prasowanie na paletach Euro1 i Euro 3

- komora wyłożona stalą nierdzewną

- wysokość gotowego pakietu 65-140 cm

Wymiary



LEGENDA

		[mm]
A	wysokość całkowita	3890
B	szerokość	1730
C	głębokość robocza/transportowa	2600/1500
D	wysokość transportowa	2700
E	wysokość drzwi	2050
F	głębokość z otwartymi drzwiami	3815
G	wymiary otworu załadowniczego	1215 x 520

Dostępne sterowania

Sterowanie x (EXTRA)

- sterownik PLC
- automatyczne sterowanie cyklem pracy
- sygnalizacja zakończenia belki
- wyświetlacz ciekłokrystaliczny
- płynna regulacja maksymalnego nacisku z postępem 1 tona
- płynna regulacja wysokości beli z postępem 2 cm
- statystyki dzienne/tygodniowe/miesięczne - możliwość odczytania ilości wykonanych bel wraz z oszacowaniem wagi
- wybór programu prasowania dla różnego rodzaju surowców, w tym możliwość ustawienia czasu przytrzymania płyty prasującej w dolnej pozycji
- **NOWOŚĆ !!** możliwość podłączenia maszyny do programu statArtechnic

Panel sterowania



1. Wyłącznik główny z możliwością blokady w pozycji „0”. (Uniemożliwienie uruchomienia maszyny przez osobę niepowołaną).
2. Kontrolka biała PAKIET sygnalizująca osiągnięcie maksymalnego napełnienia prasy;
3. Panel sterujący.
4. Kontrolka SIEĆ -zielona sygnalizująca podłączenie zasilania do belownicy i włączenie wyłącznika głównego;
5. Wyłącznik awaryjny STOP;
6. Przycisk START rozpoczynający proces prasowania;
7. Przyciski WYRZUT obsługi oburęcznej – sterowanie wyrzutnika beli;

Galeria



Kontakt

Adres:	ARTechnic, ul. Gen. St. Maczka 9, 43-300 Bielsko-Biała, Polska
Telefony:	Tel.: +48 (33) 816 01 69; tel.: +48 (33) 488 31 39; fax: +48 (33) 443 20 46; INFOLINIA: 0801 000 816
E-mail	E-mail: biuro@artehnic.pl , WWW: www.artehnic.pl www.belownicezywane.pl