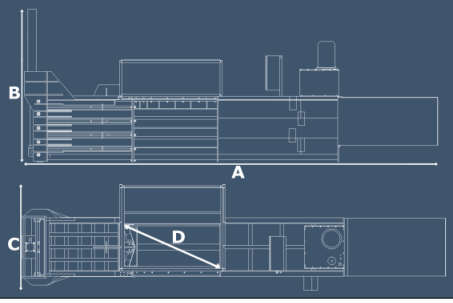
Belownica ARTechnic PBPe500x



Specyfikacja techniczna

Ilość komór:	jedna	Załadunek:	od góry
Otwór załadowczy:	1500 x 800 mm	Wiązanie beli:	ręczne
Nacisk maksymalny:	500kN (50 ton)	Wyrzut beli:	Automatyczny, całkowity
Nacisk jednostkowy:	5,82 kg/cm^2	Zasilanie:	400/50 [V/Hz]
Wymiary beli (w komorze):	1100 x 780 x 600-1500	Moc silnika:	15 kW
Waga beli:	ok. 200 – 600 kg	Waga:	8000 kg
Teoretyczna wydajność:	ok. 2-6 belek/godz.		

Wymiary



LEGENDA		[mm]
A	długość całkowita	7000
B	wysokość całkowita	2300
C	Szerokość bez zasypu	1450
D	wymiary otworu załadowczego	1500x800

Belownica pozioma PBPe500x

ecoline seria 1100x780

Sterowanie

Sterowanie x (EXTRA)

Cechy

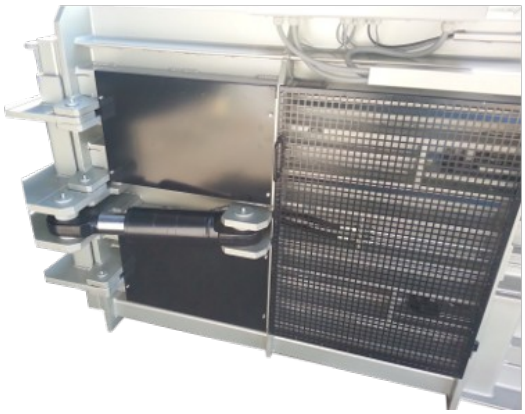
- sterownik **SIEMENS S7**
- dotykowy panel sterujący
- automatyczne sterowanie cyklem pracy
- sygnalizacja zakończenia belki
- wyświetlacz ciekłokrystaliczny
- płynna regulacja maksymalnego nacisku z postępem 1 tona
- płynna regulacja wysokości beli z postępem 2 cm
- statystyki dzienne/tygodniowe/miesięczne - możliwość odczytania ilości wykonanych bel wraz z oszacowaniem wagi
- wybór programu prasowania dla różnego rodzaju surowców,
  w tym możliwość ustawienia czasu przytrzymania płyty prasującej w pozycji dociskającej sprasowany surowiec
- **NOWOŚĆ !!** możliwość podłączenia maszyny do programu statArtechnic

Panel sterowania



Galeria





Belownica pozioma PBPe500x

ecoline seria 1100x800

Zalety maszyny

- **Bezpieczeństwo –** to nasz priorytet. Na rynku można spotkać wiele maszyn, które pomimo deklaracji zgodności i oznaczenia CE nie spełniają podstawowych założeń europejskich norm bezpieczeństwa. Poniżej kilka podstawowych elementów bezpieczeństwa zastosowanych w naszych maszynach:
  - zabezpieczenie strefy wiązania



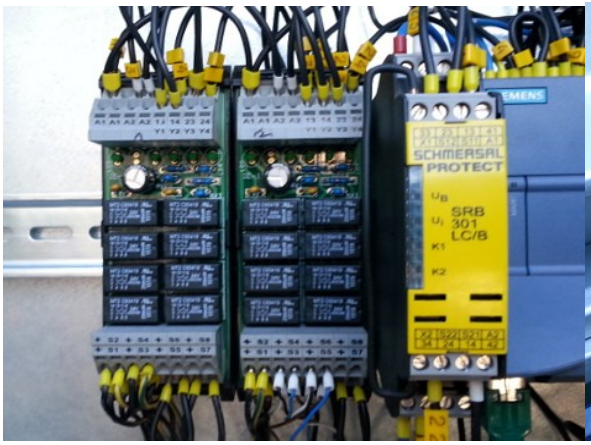
  - zabezpieczenie strefy zasypu

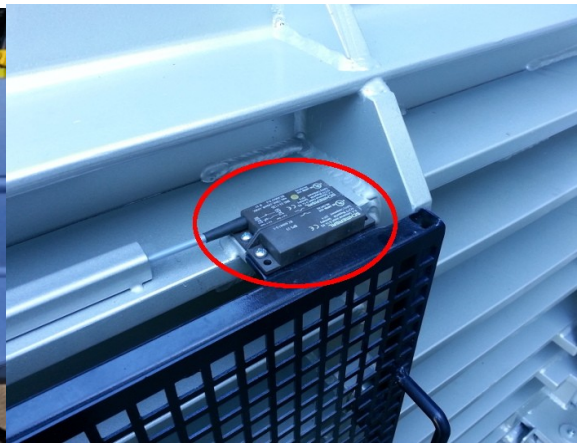


  - wyłączniki STOP



- Moduł bezpieczeństwa SCHMERSALL





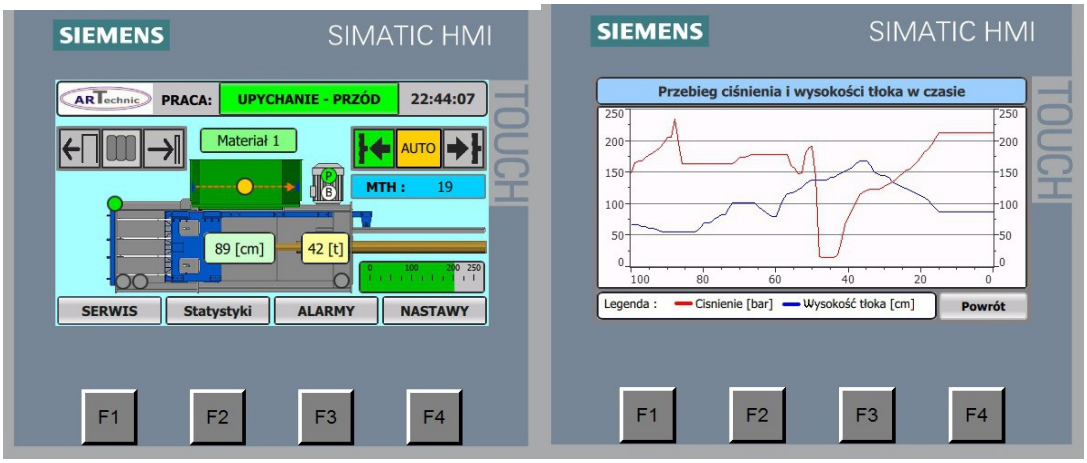
- **Wyjątkowo sztywna i stabilnie prowadzona płyta prasująca.** Siłownik hydrauliczny nie przejmuje sił gnących od płyty prasującej, które mogą spowodować jego uszkodzenie. Siły działające na płytę prasująca podczas prasowania, przejmowane są przez specjalne tworzywowe prowadnice dopasowane do narożników komory prasującej. Prowadnice te wykonane są ze specjalnie dobranego tworzywa sztucznego charakteryzującego się bardzo wysoką odpornością na ścieranie przez co są elementami o wyjątkowej trwałości. Dzięki naszym rozwiązaniom nie ma potrzeby kontrolowania przechyłów płyty prasującej. Wszystko po to, aby mogli Państwo swobodnie oraz bezpiecznie eksploatować nasze maszyny, nawet na bardzo wymagających materiałach, bez zmartwień np. o ewentualną awarię spowodowaną przez niedoświadczony personel obsługujący maszynę.



Konstrukcja stalowa naszych maszyn zaprojektowana jest do przenoszenia obciążeń znacznie przekraczających znamionowe obciążenia dla poszczególnych modeli (stąd zazwyczaj większa masa własna naszych maszyn w porównaniu z maszynami firm konkurencyjnych);



- **Sterowanie** – nowoczesne i niezawodne sterowanie oparte na sterowniku SIEMENS S7, z wieloma wyjątkowymi funkcjami takimi jak:
  - dotykowy panel sterujący z wizualizacją stanu maszyny
  - płynna regulacja maksymalnego nacisku z postępem 1 tona
  - płynna regulacja długości beli z postępem 2 cm
  - statystyki dzienne/tygodniowe/miesięczne -możliwość odczytania ilości wykonanych bel wraz z oszacowaniem wagi
  - wybór programu prasowania dla różnego rodzaju surowców, w tym możliwość ustawienia czasu przytrzymania płyty prasującej w skrajnej pozycji
  - możliwość podłączenia maszyny do programu statArtechnic



- **System zapadek** zapobiegający podnoszeniu materiału prasowanego po kolejnych cyklach pracy;
- **Możliwość specjalnego wykonania** maszyny na życzenie klienta, np. zmiana skoku płyty prasującej, zmiana otworu załadowczego, zmiana rozmiarów beli itp.
- **Możliwość wiązania pakietów** (bel) wszystkimi powszechnie stosowanymi materiałami takimi jak: taśma poliestrowa, sznurek czy też drut stalowy;
- **Możliwość wyboru wersji sterowania,** jak również opcji dodatkowych w zależności od indywidualnych potrzeb klienta
- **Bezobsługowy i trwały** układ hydrauliczny;
- **Brak ukrytych kosztów** eksploatacji maszyny;

Kontakt

Adres	Telefony	E-mail i WWW
ARTechnic ul. Gen. St. Maczka 9 43-300 Bielsko-Biała	tel. +48 (33) 816 01 69 fax: +48 (33) 443 20 46	biuro@artechnic.pl www.artechnic.pl www.belowniceuzywane.pl