



BELOWNICE, PRASY DO ODPADÓW

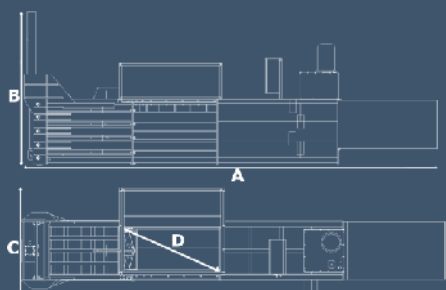
# Belownica ARTechnic PBPe500x



## Specyfikacja techniczna

|                           |                         |                |                         |
|---------------------------|-------------------------|----------------|-------------------------|
| Ilość komór:              | jedna                   | Załadunek:     | od góry                 |
| Otwór załadowniczy:       | 1500 x 800 mm           | Wiązanie beli: | ręczne                  |
| Nacisk maksymalny:        | 500kN (50 ton)          | Wyrzut beli:   | Automatyczny, całkowity |
| Nacisk jednostkowy:       | 5,82 kg/cm <sup>2</sup> | Zasilanie:     | 400/50 [V/Hz]           |
| Wymiary beli (w komorze): | 1100 x 780 x 600-1500   | Moc silnika:   | 15 kW                   |
| Waga beli:                | ok. 200 – 600 kg        | Waga:          | 8000 kg                 |
| Teoretyczna wydajność:    | ok. 2-6 belek/godz.     |                |                         |

## Wymiary



| LEGENDA  |                               | [mm]     |
|----------|-------------------------------|----------|
| <b>A</b> | długość całkowita             | 7000     |
| <b>B</b> | wysokość całkowita            | 2300     |
| <b>C</b> | Szerokość bez zasypu          | 1450     |
| <b>D</b> | wymiary otworu załadowniczego | 1500x800 |

Belownica pozioma PBPe500x

ecoline seria 1100x780

## Sterowanie x (EXTRA)

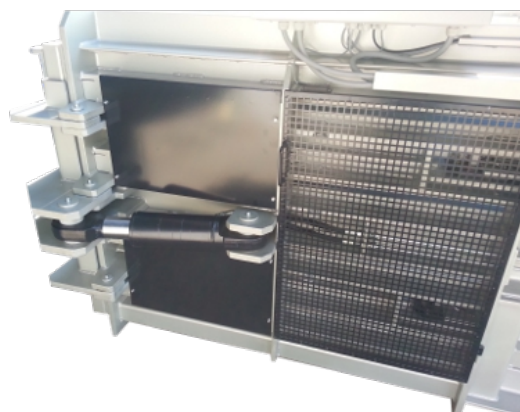
## Cechy

- sterownik **SIEMENS S7**
- dotykowy panel sterujący
- automatyczne sterowanie cyklem pracy
- sygnalizacja zakończenia belki
- wyświetlacz ciekłokrystaliczny
- płynna regulacja maksymalnego nacisku z postępem 1 tona
- płynna regulacja wysokości belki z postępem 2 cm
- statystyki dzienne/tygodniowe/miesięczne - możliwość odczytania ilości wykonanych bel wraz z oszacowaniem wagi
- wybór programu prasowania dla różnego rodzaju surowców, w tym możliwość ustawienia czasu przytrzymania płyty prasującej w pozycji dociskającej sprasowany surowiec
- **NOWOŚĆ !!** możliwość podłączenia maszyny do programu statArtechnic

## Panel sterowania



## Galeria



## Zalety maszyny

- **Bezpieczeństwo** – to nasz priorytet. Na rynku można spotkać wiele maszyn, które pomimo deklaracji zgodności i oznaczenia CE nie spełniają podstawowych założeń europejskich norm bezpieczeństwa. Poniżej kilka podstawowych elementów bezpieczeństwa zastosowanych w naszych maszynach:

- zabezpieczenie strefy wiązania

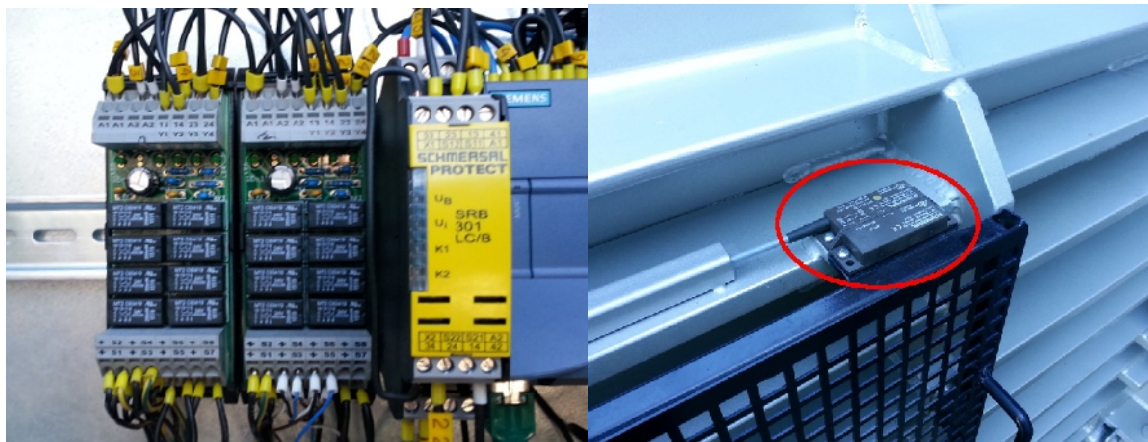


- zabezpieczenie strefy zasypu



- wyłączniki STOP





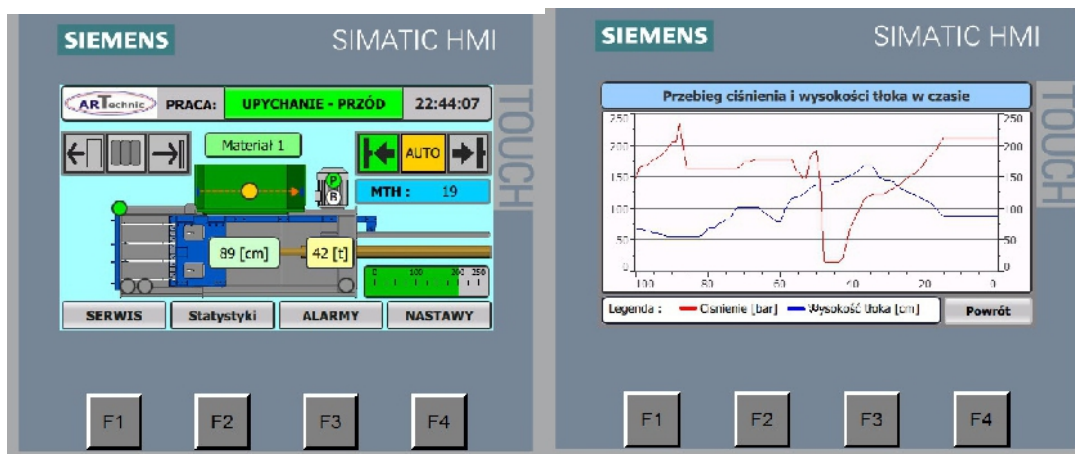
- **Wyjątkowo sztywna i stabilnie prowadzona płyta prasująca.** Siłownik hydrauliczny nie przejmuje sił gnących od płyty prasującej, które mogą spowodować jego uszkodzenie. Siły działające na płytę prasującą podczas prasowania, przejmowane są przez specjalne tworzywowe prowadnice dopasowane do narożników komory prasującej. Prowadnice te wykonane są ze specjalnie dobranej tworzywa sztucznego charakteryzującego się bardzo wysoką odpornością na ścieranie przez co są elementami o wyjątkowej trwałości. Dzięki naszym rozwiązaniom nie ma potrzeby kontrolowania przechyłów płyty prasującej. Wszystko po to, aby mogli Państwo swobodnie oraz bezpiecznie eksploatować nasze maszyny, nawet na bardzo wymagających materiałach, bez zmartwień np. o ewentualną awarię spowodowaną przez niedoświadczony personel obsługujący maszynę.



**Konstrukcja stalowa** naszych maszyn zaprojektowana jest do przenoszenia obciążeń znacznie przekraczających znamionowe obciążenia dla poszczególnych modeli (stąd zazwyczaj większa masa własna naszych maszyn w porównaniu z maszynami firm konkurencyjnych);



- **Sterowanie** – nowoczesne i niezawodne sterowanie oparte na sterowniku SIEMENS S7, z wieloma wyjątkowymi funkcjami takimi jak:
  - dotykowy panel sterujący z wizualizacją stanu maszyny
  - płynna regulacja maksymalnego nacisku z postępem 1 tona
  - płynna regulacja długości beli z postępem 2 cm
  - statystyki dzienne/tygodniowe/miesięczne -możliwość odczytania ilości wykonanych bel wraz z oszacowaniem wagi
  - wybór programu prasowania dla różnego rodzaju surowców, w tym możliwość ustawienia czasu przytrzymania płyty prasującej w skrajnej pozycji
  - możliwość podłączenia maszyny do programu statArtechnic



- **System zapadek** zapobiegający podnoszeniu materiału prasowanego po kolejnych cyklach pracy;
- **Możliwość specjalnego wykonania** maszyny na życzenie klienta, np. zmiana skoku płyty prasującej, zmiana otworu załadowniczego, zmiana rozmiarów beli itp.
- **Możliwość wiązania pakietów** (bel) wszystkimi powszechnie stosowanymi materiałami takimi jak: taśma poliestrowa, sznurek czy też drut stalowy;
- **Możliwość wyboru wersji sterowania**, jak również opcji dodatkowych w zależności od indywidualnych potrzeb klienta
- **Bezobsługowy i trwały** układ hydrauliczny;
- **Brak ukrytych kosztów** eksploatacji maszyny;

## Kontakt

| Adres                                                                                                                              | Telefony                                                                     | E-mail i WWW                                                                                                                                      |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ARTechnic<br>ul. Gen. St. Maczka 9<br>43-300 Bielsko-Biała<br><br><b>Oddział Poznań:</b><br>ul. Św. Wincentego 10<br>61-003 Poznań | tel. +48 (33) 816 01 69<br>fax: +48 (33) 443 20 46<br>INFOLINIA: 801 000 816 | biuro@artehnic.pl<br><a href="http://www.artehnic.pl">www.artehnic.pl</a><br><a href="http://www.belowniceuzywane.pl">www.belowniceuzywane.pl</a> |