# Belownica ARTechnic PBe250



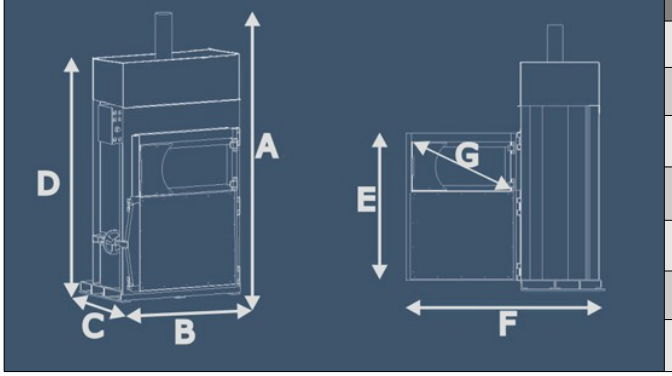

## Zalety maszyny:

- **wyjątkowo sztywna i stabilnie prowadzona płyta prasująca** Siłownik hydrauliczny nie przejmuje sił gnących od płyty prasującej, które mogą spowodować jego uszkodzenie. Siły działające na płytę prasująca podczas prasowania, przejmowane są przez specjalne tworzywowe prowadnice dopasowane do narożników komory prasującej. Prowadnice te wykonane są ze specjalnie dobranego tworzywa sztucznego charakteryzującego się bardzo wysoką odpornością na ścieranie przez co są elementami o wyjątkowej trwałości. Dzięki naszym rozwiązaniom nie ma potrzeby kontrolowania przechyłów płyty prasującej. Wszystko po to, aby mogli Państwo swobodnie oraz bezpiecznie eksploatować nasze maszyny, nawet na bardzo wymagających materiałach, bez zmartwień np. o ewentualną awarię spowodowaną przez niedoświadczony personel obsługujący maszynę.
- **konstrukcja stalowa** naszych maszyn zaprojektowana jest do przenoszenia obciążeń znacznie przekraczających znamionowe obciążenia dla poszczególnych modeli (stąd zazwyczaj większa masa własna naszych maszyn w porównaniu z maszynami firm konkurencyjnych);
- **system zapadek** zapobiegający podnoszeniu materiału prasowanego po kolejnych cyklach pracy;
- **możliwość specjalnego wykonania** maszyny na życzenie klienta, np. zmiana skoku płyty prasującej, zmiana otworu załadowczego, zmiana rozmiarów beli itp.
- **możliwość wiązania pakietów** (bel) wszystkimi powszechnie stosowanymi materiałami takimi jak: taśma poliestrowa, sznurek czy też drut stalowy;
- **możliwość wyboru wersji sterowania**, jak również opcji dodatkowych w zależności od indywidualnych potrzeb klienta
- **bezobsługowy i trwały** układ hydrauliczny;
- **brak ukrytych kosztów** eksploatacji maszyny;

## Specyfikacja techniczna

| | | | |
|---|---|---|---|
| Ilość komór: | jedna | Załadunek: | frontalny |
| Otwór załadowczy: | 1080 x 570 mm | Wiązanie beli: | ręczne |
| Nacisk maksymalny: | 250kN (25 ton) | Wyrzut beli: | automatyczny |
| Nacisk jednostkowy: | 3,24 kg/cm$^2$ | Zasilanie: | 400/50 [V/Hz] |
| Wymiary beli: | 1100 x 700 x 800 | Moc silnika: | 4,0 kW |
| Waga beli: | ok. 200 – 300 kg | Cykl pracy: | ok. 33 sekundy |
| Teoretyczna wydajność: | ok. 2 belki/godz. | Waga: | 1600 kg |

## Wymiary

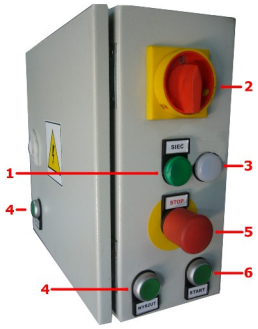
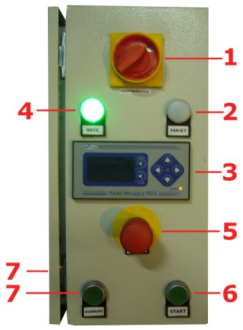



| LEGENDA | | [mm] |
|---|---|---|
| **A** | wysokość całkowita | 2750 |
| **B** | szerokość | 1650 |
| **C** | głębokość | 1050 |
| **D** | wysokość transportowa | 2350 |
| **E** | wysokość drzwi | 1470 |
| **F** | głębokość z otwartymi drzwiami | 2200 |
| **G** | wymiary otworu załadowczego | 1080 x 570 |

WYRÓB POLSKI
Kupując nasze produkty dajesz pracę polskim pracownikom

# Belownica PBe250

## Dostępne sterowania

| Sterowanie p (PLUS) | Sterowanie x (EXTRA) |
|---|---|
| **Cechy** | |
| ● sterownik PLC<br>● automatyczne sterowanie cyklem pracy<br>● sygnalizacja zakończenia belki | ● sterownik PLC<br>● automatyczne sterowanie cyklem pracy<br>● sygnalizacja zakończenia belki<br>● wyświetlacz ciekłokrystaliczny<br>● płynna regulacja maksymalnego nacisku z postępem 1 tona<br>● płynna regulacja wysokości beli z postępem 2 cm<br>● statystyki dzienne/tygodniowe/miesięczne - możliwość odczytania ilości wykonanych bel wraz z oszacowaniem wagi<br>● wybór programu prasowania dla różnego rodzaju surowców, w tym możliwość ustawienia czasu przytrzymania płyty prasującej w dolnej pozycji<br>● **NOWOŚĆ !!** możliwość podłączenia maszyny do programu statArtechnic |
| **Panel sterowania** | |
|  |  |
| 1. Kontrolka SIEĆ -zielona sygnalizująca podłączenie zasilania do belownicy i włączenie wyłącznika głównego;<br>2. Wyłącznik główny z możliwością blokady w pozycji „0”. (Uniemożliwienie uruchomienia maszyny przez osobę niepowołaną).<br>3. Kontrolka biała PAKIET sygnalizująca osiągnięcie maksymalnego napełnienia prasy;<br>4. Przyciski WYRZUT obsługi oburęcznej – sterowanie wyrzutnika beli;<br>5. Wyłącznik awaryjny STOP;<br>6. Przycisk START rozpoczynający proces prasowania; | 1. Wyłącznik główny z możliwością blokady w pozycji „0”. (Uniemożliwienie uruchomienia maszyny przez osobę niepowołaną).<br>2. Kontrolka biała PAKIET sygnalizująca osiągnięcie maksymalnego napełnienia prasy;<br>3. Panel sterujący.<br>4. Kontrolka SIEĆ -zielona sygnalizująca podłączenie zasilania do belownicy i włączenie wyłącznika głównego;<br>5. Wyłącznik awaryjny STOP;<br>6. Przycisk START rozpoczynający proces prasowania;<br>7. Przyciski WYRZUT obsługi oburęcznej – sterowanie wyrzutnika beli; |

## Galeria



## Kontakt

| Adres | Telefony | E-mail i WWW |
|---|---|---|
| ARTechnic<br>ul. Gen. St. Maczka 9<br>43-300 Bielsko-Biała | tel. +48 (33) 816 01 69<br>fax: +48 (33) 443 20 46 | biuro@artechnic.pl<br>www.artechnic.pl<br>www.belowniceuzywane.pl |

SERIA ecoline